

NOTARDATENBLATT KÄUFER

Objekt / WE-Nr.:	
Kaufpreis:	
Notariell zu beurkundender Gesamtbetrag:	
Besondere Vereinbarungen:	

	Käufer 1	Käufer 2
Erwerbsanteil in %		
Familienname:		
Vorname:		
Geburtsname:		
Geburtsdatum:		
Familienstand:		
Güterstand:		
Beruf:		
Staatsangehörigkeit:		
Straße:		
Wohnort:		
Telefon:		
E-Mail:		
Steuer-ID:		
Personalausweis-Nr.: -Bitte reichen Sie uns zusätzlich eine Kopie von Ihrem Personalausweis ein-		
<p>Ich/wir geben unser ausdrückliches Einverständnis, dass ein/e Kommunikation/Versand von allen benötigten Unterlagen und Informationen, die für den Verkauf, die Abwicklung des Kaufvertrages und die Errichtung der Baumaßnahmen notwendig sind,(wie z. B. Lagepläne, Grundbuchauszüge, Kaufverträge, Unterlagen der Hausverwaltung, Genehmigungen, Beschlussammlungen etc.) per unverschlüsselter Mail zwischen mir/uns, zuständigen Behörden, der Hausverwaltung, dem Notariat, dem Makler oder sonstigen involvierten, dritten Personen, wie z.B. Handwerker, Stadtwerke oder ähnliches, betreffend des Immobilien- Verkaufes, erfolgen darf.</p>		
Ort, Datum, Unterschrift:		

Sitz der Gesellschaft

ALSAOL Immobilien & Relocation GmbH
Herzogstr. 31
80803 München
Deutschland

Unternehmensdaten

Geschäftsführerin: Bärbel Schinner-Ecin
Handelsregister HRB 208727
Steuer Nr.: 143/113/30633
Finanzamt München I
Amtsgericht München

Kommunikationsdaten

Telefon: +49 (0)89 89217759
Fax: +49 (0)89 89217761

info@alsaol.de
www.alsaol.de

Bankverbindung

Commerzbank München
BLZ 700 400 41
Konto 0271282600
IBAN DE55 7004 0041 0271 2826 00
BIC COBADEFFXXX